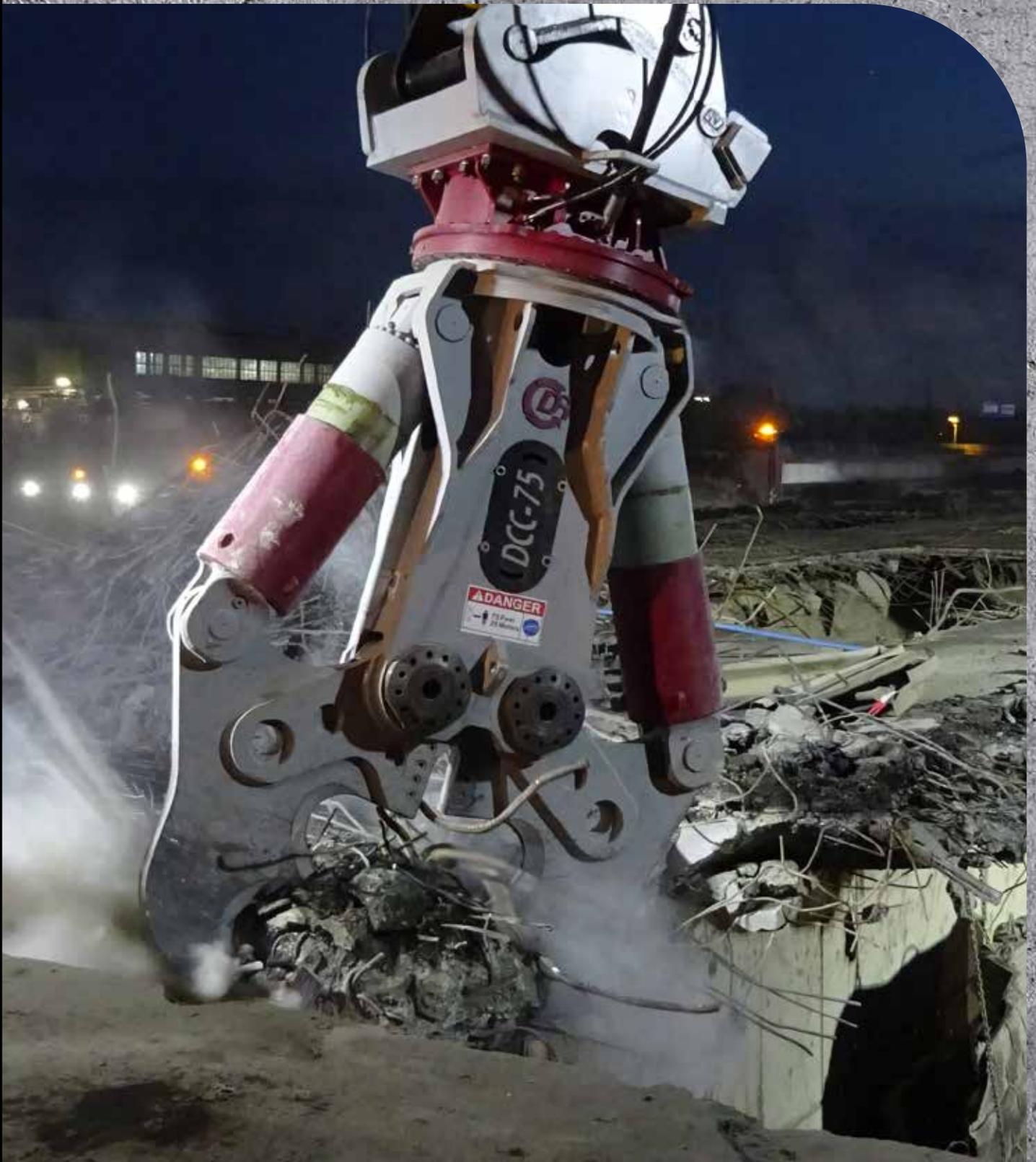


2-ZYLINDER BETONSCHEREN

DCC-20, DCC-25, DCC-30, DCC-40, DCC-50, DCC-65, DCC-75



Am Ende zählt nur das richtige Equipment für den Erfolg jeder Aufgabe

DEMAREC 2-ZYLINDER BETONSCHEREN POWER-WERKZEUG FÜR PROFIS

Die Firma Demarec, die seit 2006 Teil der internationalen Kinshofer Gruppe ist, ist einer der führenden Hersteller für Werkzeugen im Bereich Abbruch und Recycling. Demarec ist äußerst innovativ und das bis ins kleinste Detail bei den im Haus entwickelten Abbruch- und Recycling-Werkzeugen.

Am Ende dreht sich alles nur um das Werkzeug!

Die DCC von DEMAREC beweist jeden Tag, dass ein gutes Werkzeug schon die halbe Miete ausmacht. Tatsächlich bestimmt das richtige Werkzeug am Ende den erfolgreichen Ausgang jeder Aufgabe. Deshalb empfiehlt DEMAREC den Schwerpunkt auf das Anbaugerät zu legen statt auf das Trägergerät, und nicht andersherum! Es ist auf keinen Fall notwendig Kapazitäten und somit (Geschäfts-)Leistungen und Profite aufzugeben.

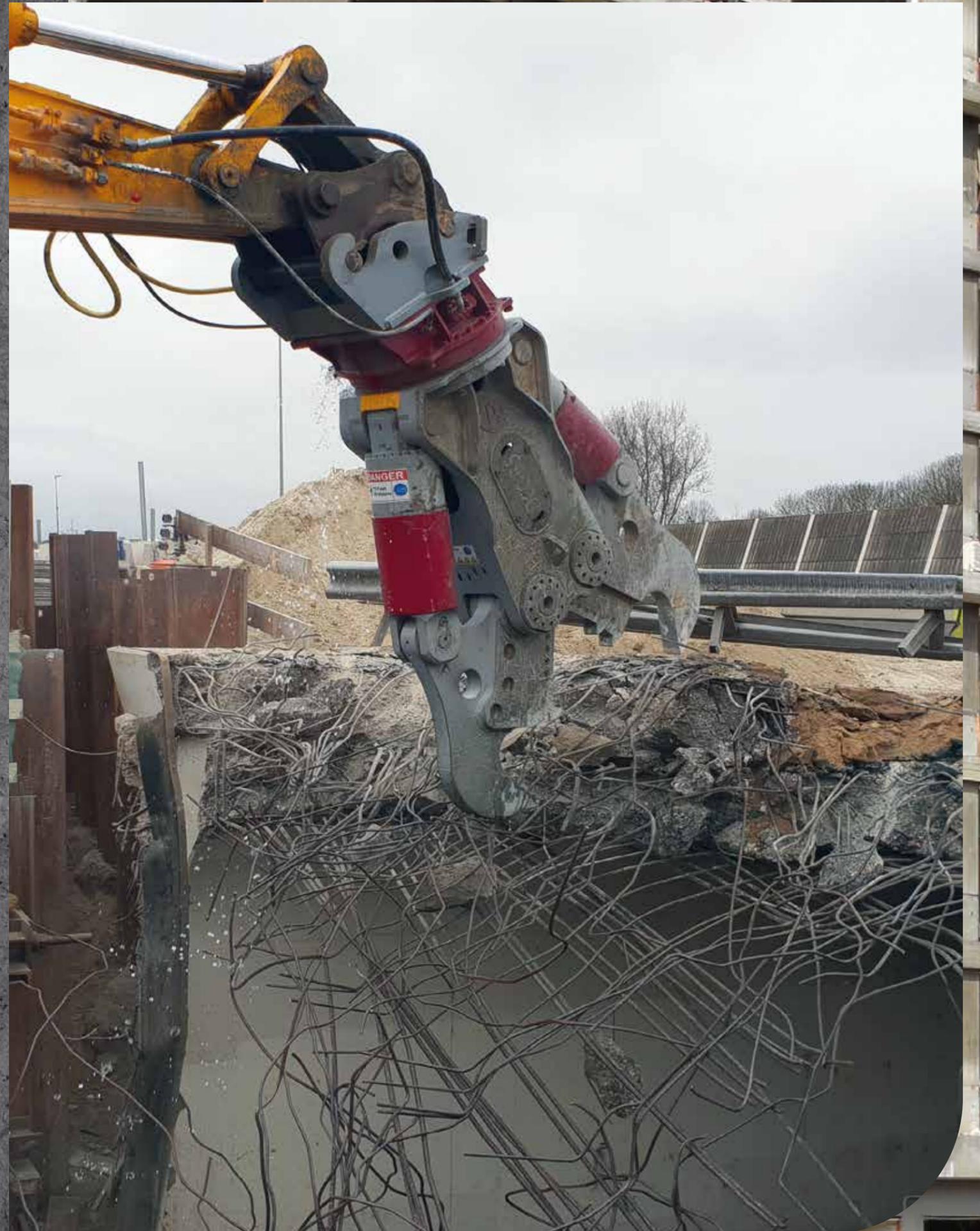
Anders gesagt, eine Investition in eine DEMAREC DCC ist viel mehr als nur eine einfache Investition, sondern eine, die sich garantiert zu 100% auszahlt!

KOMBINATION VON TECHNOLOGIE UND MARKTKENNTNIS

Die DEMAREC DCC-Betonscheren mit zwei Zylindern wurden speziell für den Rückbau des stärksten Stahlbetons entwickelt, wie er bei Viadukten, Kaianlagen und schweren Fundamenten verwendet wird. Die DCC-Betonschere arbeitet ideal in Kombination mit der neuesten Baggergeneration und spezialisierten 'Longfront-Abbruchbaggern'.

Die Scheren haben zwei Drehpunkte, was ein höheres Drehmoment der Backen garantiert um eine maximale Schließkraft zu erhalten. In Kombination mit dem neu entwickelten DemaPower 2.0 Zylinder und der perfekt zugeschnittenen Geometrie generieren die DCC-Betonscheren im Durchschnitt 25% mehr Kraft im Vergleich zu anderen Scheren. Das DemaPower 2.0 System garantiert auch schnellere Zykluszeiten.

Das Hydrauliksystem ist komplett im Rahmen verbaut und die Zylinder sind geschützt durch einen starken Zylinderschutz. Somit kann die Hydraulik während der Arbeit nicht beschädigt werden. Ein perfektes Backendesign sichert eine optimale Schließkraftkurve, wodurch die DCC immer Kraft hat bis die Backen komplett geschlossen sind. Die DCC hat eine extra große und tiefe Maulöffnung.



DCC BETONSCHERE

Die DCC Betonschere basiert auf dem Konzept von zwei beweglichen Backen: schwere Abbrucharbeiten, mit extremen Kräften und sich öffnenden Backen in Kombination mit den schnellsten Arbeitszyklen.

Als das beste Werkzeug in seiner Klasse ist die DCC Linie für diese Art der Arbeit entwickelt und das ohne Kompromisse. Sie hat 2 Bolzen, symmetrische, keilförmige Backen und extrem kraftvolle DemaPower 2.0 Zylinder.

Wichtige Funktionen und Vorteile

- 25% mehr Kraft und extrem schnelle Zykluszeiten dank DemaPower 2.0 System
- Filter im Drehkreis
- Hohe Eindringkraft beim Schneiden
- Hoch-verschleissfeste Backen
- Optimaler Zylinderschutz
- Robuster doppelter gelagerter Drehkranz
- Drehwerk mit zwei Motoren oder einkolbiger Motor sichern eine hohe Drehkraft
- Optimale Kraft-Schließkurve
- Hydrauliksystem komplett durch Träger geschützt
- Im Durchschnitt 25% mehr Kraft im Vergleich zu anderen Scheren
- Patentiertes Sicherheitssystem gegen zu hohe Drücke im Zylinder - Kolbenstangenseite



DCC-75-A
Standard



DCC-75-C
Mit austauschbaren
Aufreißzahn, Shrouds
und langen Schneidmesser



DCC-75-D
Mit austauschbaren
Verschleißteile und
Standard Schneidmesser

Technischen Daten DCC-A Standard

Typ		DCC-20	DCC-25	DCC-30	DCC-40	DCC-50	DCC-65	DCC-75
Baggerdienstgewicht*	ton	14 - 20	18 - 25	20 - 35	25 - 45	35 - 55	50 - 70	60 - 80
Gewicht**	kg	1500	2000	2425	3250	4200	5300	6300
Schließkraft	ton	85	105	120	135	155	180	200
Maulweite	mm	-	1000	1150	1360	1500	1600	1750
Maultiefe	mm	-	865	935	1035	1135	1235	1350
Breite Backen	mm	-	60	70	80	90	100	100
Höhe	mm	-	2195	2390	2545	2845	2995	3225
Länge Schneidmesser	mm	-	200	250	300	300	300	400
Öffnen/Schließen Pmax	bar	-	380	380	380	380	380	380
Öldurchfluß	l/min	-	150 - 250	200 - 300	250 - 350	300 - 500	400 - 600	500 - 700
Rotation Pmax	bar	-	140	140	140	140	140	200
Öldurchfluß	l/min	-	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	60
Ruckstaudruck max.	bar	-	-	-	-	-	-	10***
Zeit Öffnen/Schließen	sec	-	2,3 / 3,0	2,5 / 3,4	3,3 / 3,6	3,2 / 3,4	2,8 / 3,9	2,8 / 3,8

Technischen Daten DCC-C Mit austauschbaren Aufreißzahn, Shrouds und langen Schneidmesser

Typ		DCC-20-C	DCC-25-C	DCC-30-C	DCC-40-C	DCC-50-C	DCC-65-C	DCC-75-C
Baggerdienstgewicht*	ton	14 - 20	18 - 25	20 - 35	25 - 45	35 - 55	50 - 70	60 - 80
Gewicht**	kg	1500	2100	2465	3300	4320	5440	6300
Schließkraft	ton	85	105	120	135	155	180	200
Maulweite	mm	-	1000	1150	1360	1500	1600	1700
Maultiefe	mm	-	825	900	1000	1100	1200	1250
Höhe	mm	-	2195	2390	2545	2845	2995	3225
Länge Schneidmesser	mm	-	520	520	570	650	680	700
Öffnen/Schließen Pmax	bar	-	380	380	380	380	380	380
Öldurchfluß	l/min	-	150 - 250	200 - 300	250 - 350	300 - 500	400 - 600	500 - 700
Rotation Pmax	bar	-	140	140	140	140	140	200
Öldurchfluß	l/min	-	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	60
Ruckstaudruck max.	bar	-	-	-	-	-	-	10***
Zeit Öffnen/Schließen	sec	-	2,3 / 3,0	2,5 / 3,4	3,3 / 3,6	3,2 / 3,4	2,8 / 3,9	2,8 / 3,8

Technischen Daten DCC-D mit austauschbaren Verschleißteile und Standard Schneidmesser

Typ		DCC-20-D	DCC-25-D	DCC-30-D	DCC-40-D	DCC-50-D	DCC-65-D	DCC-75-D
Baggerdienstgewicht*	ton	14 - 20	18 - 25	20 - 35	25 - 45	35 - 55	50 - 70	60 - 80
Gewicht**	kg	1500	2000	2425	3250	4200	5300	6300
Schließkraft	ton	85	105	120	135	155	180	200
Maulweite	mm	-	980	1125	1355	1490	1565	1710
Maultiefe	mm	-	825	900	1000	1100	1200	1300
Höhe	mm	-	2195	2390	2545	2845	2995	3225
Länge Schneidmesser	mm	-	200	250	300	300	300	400
Öffnen/Schließen Pmax	bar	-	380	380	380	380	380	380
Öldurchfluß	l/min	-	150 - 250	200 - 300	250 - 350	300 - 500	400 - 600	500 - 700
Rotation Pmax	bar	-	140	140	140	140	140	200
Öldurchfluß	l/min	-	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	40 - 60	60
Ruckstaudruck max.	bar	-	-	-	-	-	-	10***
Zeit Öffnen/Schließen	sec	-	2,3 / 3,0	2,5 / 3,4	3,3 / 3,6	3,2 / 3,4	2,8 / 3,9	2,8 / 3,8

*Gewichte verstehen sich als Hinweise **Gewicht gilt ohne Aufnahme ***Leckölleitung erforderlich

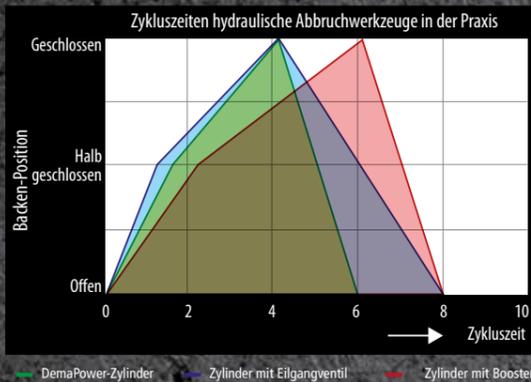
Angaben unter Vorbehalt.

Wichtige Funktionen und Vorteile

- 1 Sehr starkes und robustes Gehäuse aus hochfestem Stahl.
- 2 DemaFilter-System im Drehkreislauf.
- 3 Neues Drehkopf-Design: neues Drehlager mit Einzel- und Doppelverbindung, HD Kugeldrehkranz.
- 4 - Neues Hydraulikventil-System für hohe Durchflussraten.
- Das zentrale Eilgangventil versorgt ebenfalls die zwei Zylinder mit Öl.

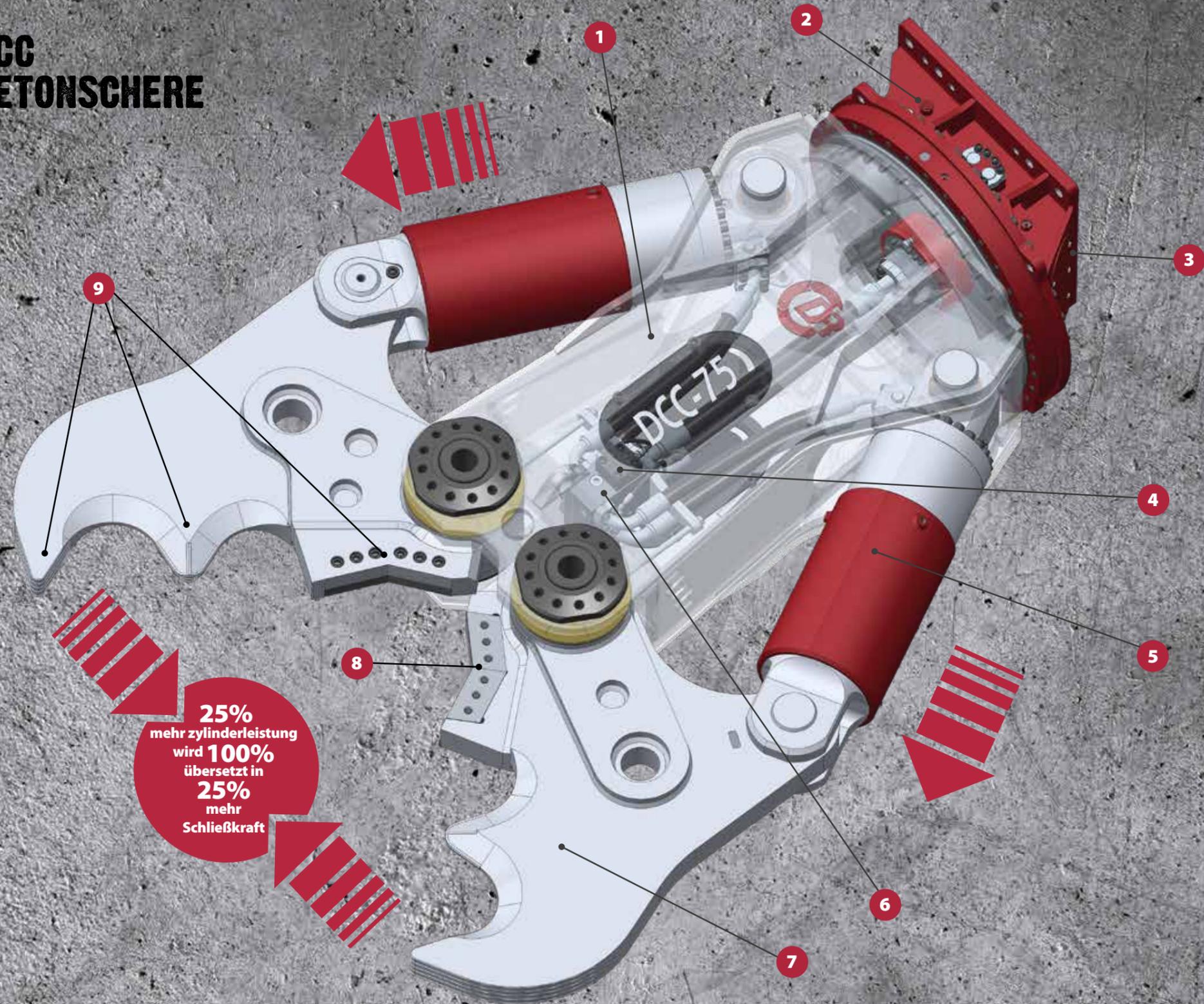


- 5
 - Basierend auf dem Konzept des 4-Kammer-Zylinders; 2-Wege Ölregenerierung (Öffnen / Schließen) und hohe Zylinderkräfte.
 - Ergebnis ist ein gleichmäßiges aber schnelles und sehr effizientes Arbeiten der Schere.
 - Das neu entwickelte Eilgangventil der DCC Betonschere arbeitet in zwei Richtungen; Öffnen und Schließen.
 - Basierend auf logischen Gattern mit 420 bar Arbeitsdruck.
 - Maximaler Arbeitsdruck von 380 bar ist ideal für das Hydrauliksystem moderner Bagger.
 - Sofort verfügbare hohe Zylinderkraft, kein Zeitverlust um den Druck zu erhöhen.



- 6 Patentierte Sicherheitssystem um Überdruck im Hydraulikzylinder Stangenseite zu vermeiden.
- 7 Keilförmige Backen für ideales Eindringverhalten. Backen aus hochfestem und verschleißfestem Stahl.
- 8 2 Schneidmesser für DCC-25 – DCC-40.
4 Schneidmesser für DCC- 50 – DCC-75.
- 9 DCC-65-C und DCC-75-C mit austauschbarer Schneidspitze und langen Schneidmessern (4x).

DCC BETONSCHERE



25% mehr zylinderleistung wird 100% übersetzt in 25% mehr Schließkraft



DemaFilter-System im Drehkreis



Doppelt wirkendes Eilgangventil für exzellente Zykluszeiten

DAS "GEHEIMNIS" HINTER DER KRAFT DER DCC; DEMAPOWER 2.0

"Dank des DemaPower 2.0-System haben DCC-Betonschere die gleiche Leistung wie Modelle mit einer bis zwei höheren Klassen"

FROM PASSION TO PERFORMANCE



Demolition and Recycling Equipment B.V.

De Hork 32
5431 NS Cuijk
The Netherlands
☎ +31 (0)485 442300
info@demarec.com

Dealer:

Hopf GmbH
Im Rohnweiher 14
53797 Lohmar
Germany
Tel.: +49 2205 920270
service@hopfgmbh.de