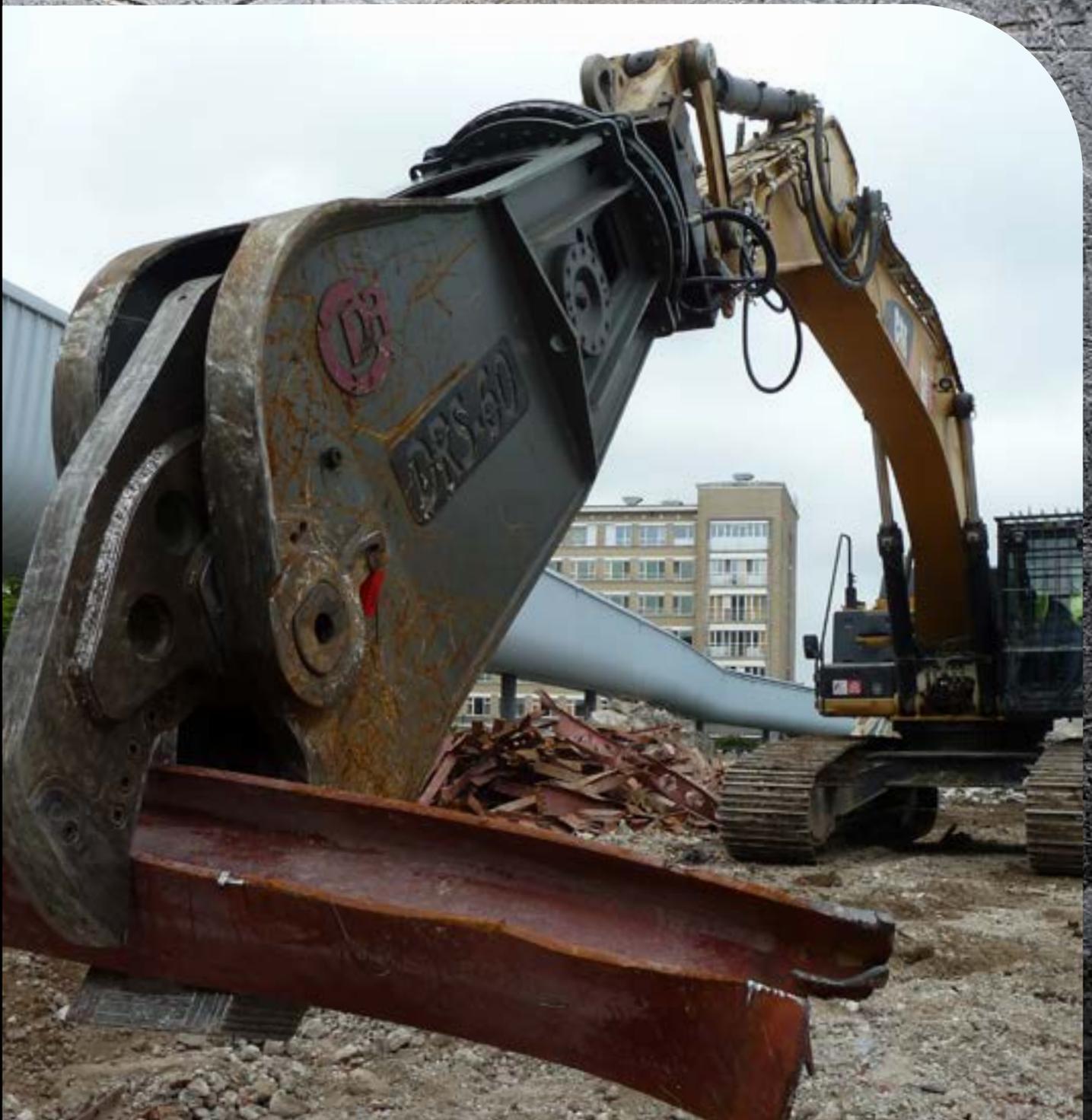




SCHROTT UND RECYCLING

DRS SCHROTTSCHERE



AM ENDE... DREHT SICH ALLES NUR UM DAS WERKZEUG

DRS SCHROTTSCHERE

Die DEMAREC DRS Schrottschere mit 360° Rotation wurde entwickelt um eine Schrottschere mit maximaler Kraft, höchster Geschwindigkeit und optimalem Gewichts-/Leistungsverhältnis für die täglichen Aufgaben auf Schrottplätzen und Abbruchbaustellen zu erhalten. Dieses robuste Werkzeug kann für vielfältige Arbeiten genutzt werden, inklusive Abbruch, Schrottverarbeitung und Reifenrecycling.

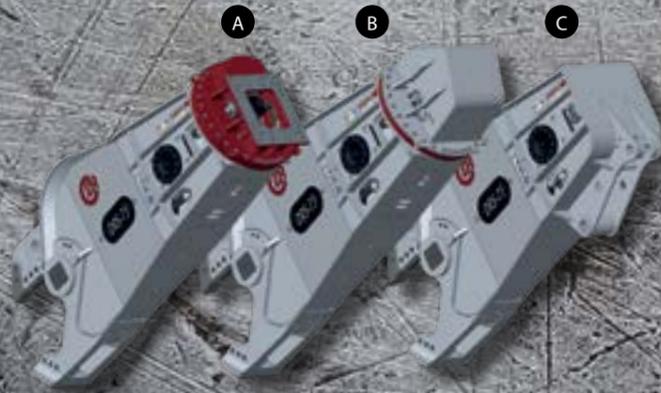
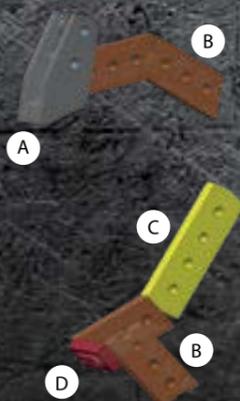
Hauptmerkmale und Vorteile

- Hohe Schneidkraft und optimales Leistungs-/Gewichtsverhältnis
- Kraftvoller Zylinder mit Eilgangventil – komplett geschützt im Scherengehäuse
- Höhere Schneidkraft durch versetzten APEX der Schneidmesser
- Gehäuse aus verschleißfestem Feinkornstahl
- Heavy Duty Lagerungen der Drehpunkte für eine lange Lebensdauer
- Einzigartiges, extrem robustes Scherarmführungssystem (SGS)
- Robustes Mauldesign mit großer Öffnung für Schrott und Beton
- Austauschbare und wiederaufschweißbare Messerspitze
- Alle Messer sind 3 Mal wendbar
- Einzigartiges Messer-Verschluss-System (BLS) in Ober- und Unterbacke
- Heavy Duty 360° Rotation mit überdimensioniertem Drehkranz. (Schere auch ohne Rotation erhältlich)
- Filter im Drehkreislauf

Austauschbare Verschleißteile

- Austausch der Verschleißteile vor Ort
- Hoch-verschleißfeste Verschleißteile
- Alle Schneidmesser können von außen gelöst werden

- A Schneidspitze
- B Hauptmesser SGS (4x)
- C Hauptmesser (1x)
- D Frontschneide



A- Version: mit Drehwerk zum Anbau an Stiel oder Ausleger mittels Schraubadapter

B- Version: mit Drehwerk zum Anbau am Ausleger mittels angeschweißtem Adapter

C- Version: ohne Drehwerk zum Anbau am Ausleger mittels angeschweißtem Adapter

Technische Daten / Schrottscheren mit 360° Rotation oder Festanbau (ohne Rotation)

Typ	Gewicht* (kg)	Länge (mm)	Öffnungsweite (mm)	Maultiefe (mm)	Hauptschermesserlänge (mm)	Schneidkraft** (kN)	Dienstgewicht Bagger	
							[Ausleger] (t)	[Stiel] (t)
DRS-25-A	2150	2740	500	572	180/280	4592	14-20	20-30
DRS-30-A	3100	2965	570	619	200/300	6300	18-25	25-35
DRS-45-A	4100	3290	625	674	225/330	7720	25-35	32-50
DRS-60-A	5550	3660	720	775	250/380	9265	30-45	45-65
DRS-60-B	5640	4100	720	775	250/380	9265	30-45	-
DRS-60-C	4850	3285	720	775	250/380	9265	25-35	-
DRS-75-A	6950	4075	835	885	300/440	11420	35-60	60-80
DRS-75-B	7050	4550	835	885	300/440	11420	35-60	-
DRS-75-C	6200	3650	835	885	300/440	11420	30-50	-
DRS-90-A	8500	4800	950	991	350/480	13510	45-75	75-100
DRS-90-B	8600	5000	950	991	350/480	13510	45-75	-
DRS-90-C	7700	4100	950	991	350/480	13510	40-70	-

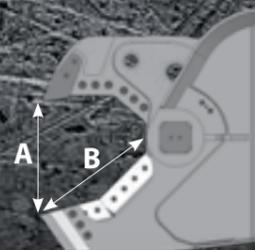
* Gewicht gilt ohne Aufnahme ** Schneidkraftberechnung bei 120 mm (DRS-25) / bei 140 mm (DRS-30) / bei 160 mm (DRS-45 bis DRS-90) ab Lagermitte

Typ	Öffnen/ Schließen		Rotation		Rückstaudruck max. (bar)	Arbeitszyklus Öffnen/ Schließen (sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)		
DRS-25	380	150-250	140	40 - 60	-	2,4 / 2,3
DRS-30	380	200-300	140	40 - 60	-	2,9 / 3,0
DRS-45	380	300-400	140	40 - 60	-	3,7 / 2,2
DRS-60	380	400-600	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 2,2
DRS-75	380	600-800	200	60	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,0 / 2,5
DRS-90	380	700-1000	200	80	10 (Leckölleitung erforderlich)	3,5 / 2,5

Stahlprofile		DRS-25	DRS-30	DRS-45	DRS-60	DRS-75	DRS-90
H-Träger	schmal	HEA 280	HEA 340	HEA 400	HEA 500	HEA 600	HEA 700
	mittel	HEB 200	HEB 260	HEB 300	HEB 360	HEB 400	HEB 450
	breit	HEM 100	HEM 140	HEM 160	HEM 180	HEM 200	HEM 220
I-Träger	schmal	IPE 450	IPE 500	IPE 600	IPE 700	IPE 800	IPE 900
	mittel	INP 320	INP 400	INP 450	INP 500	INP 550	INP 600
L-Winkelstahl	(mm)	200x200x15	250x250x20	250x250x25	300x300x25	300x300x30	350x350x30
Rundstahl	(mm)	75	90	100	115	130	150
Vierkantstahl	(mm)	65	80	90	100	120	135
Stahlblech	(mm)	15	20	25	25	30	35
Rohr x Wandstärke (mm)		254 x 9	304x10	406x10	457x10	559x10	609x10

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DRS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm² sowie einem guten Zustand der Messer. Die DRS-Schere schneidet größere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich.

Angaben unter Vorbehalt.



Hauptmerkmale und Vorteile

- 1 Scherarm**
- Massiver Scherarm
 - Schlankes Heavy Duty Scherarmdesign für ein optimales Eindringen bei Hohlkörpern
 - Aus Hituff

- 2 Lagerungen**
- Induktionsgehärtete Bolzen sind in Stahlbuchsen gelagert



- Laterale Anlaufscheiben geben dem Scherarm eine stabile Führung im Hauptlager und gewährleisten eine lange Lebensdauer (Shear Arm Guide System SGS)

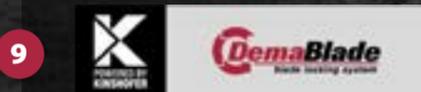
- 4 Heavy Duty Drehwerk**
- 360° Endlos-Rotation (auch ohne Rotation lieferbar)
 - Überdimensionierter Drehkranz nimmt hohe Biegemomente und Stoßlasten auf
 - Filter im Drehkreislauf
 - 2 Heavy Duty Motoren für ein maximales Drehmoment (DRS 25-45)
 - Ein Kräftiger Piston-Motor mit Leckölleitung (DRS60-90)

- 5 DemaFilter-System im Drehkreislauf**

- 6 Zylinder / Hydraulik**
- Kraftvoller, langhubiger Zylinder mit Eilgangventil
 - Zapfendesign des Hydraulikzylinders sorgt für eine kürzere Gesamtlänge der Schere
 - Schwerpunkt liegt näher am Trägergerät und bietet so größere Stabilität
 - Zylinder is völlig geschützt im Inneren des Gehäuses verbaut
 - Leistungsfähiger Drehkranz verhindert aktiv hohe Öltemperaturen und sorgt für hohen Durchfluss und Geschwindigkeit
 - Schnelle Zykluszeiten

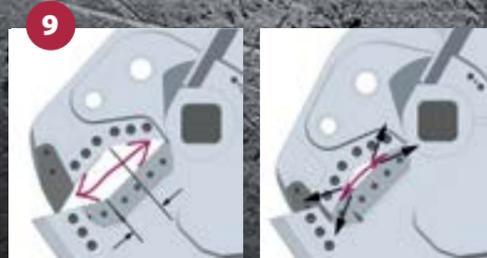
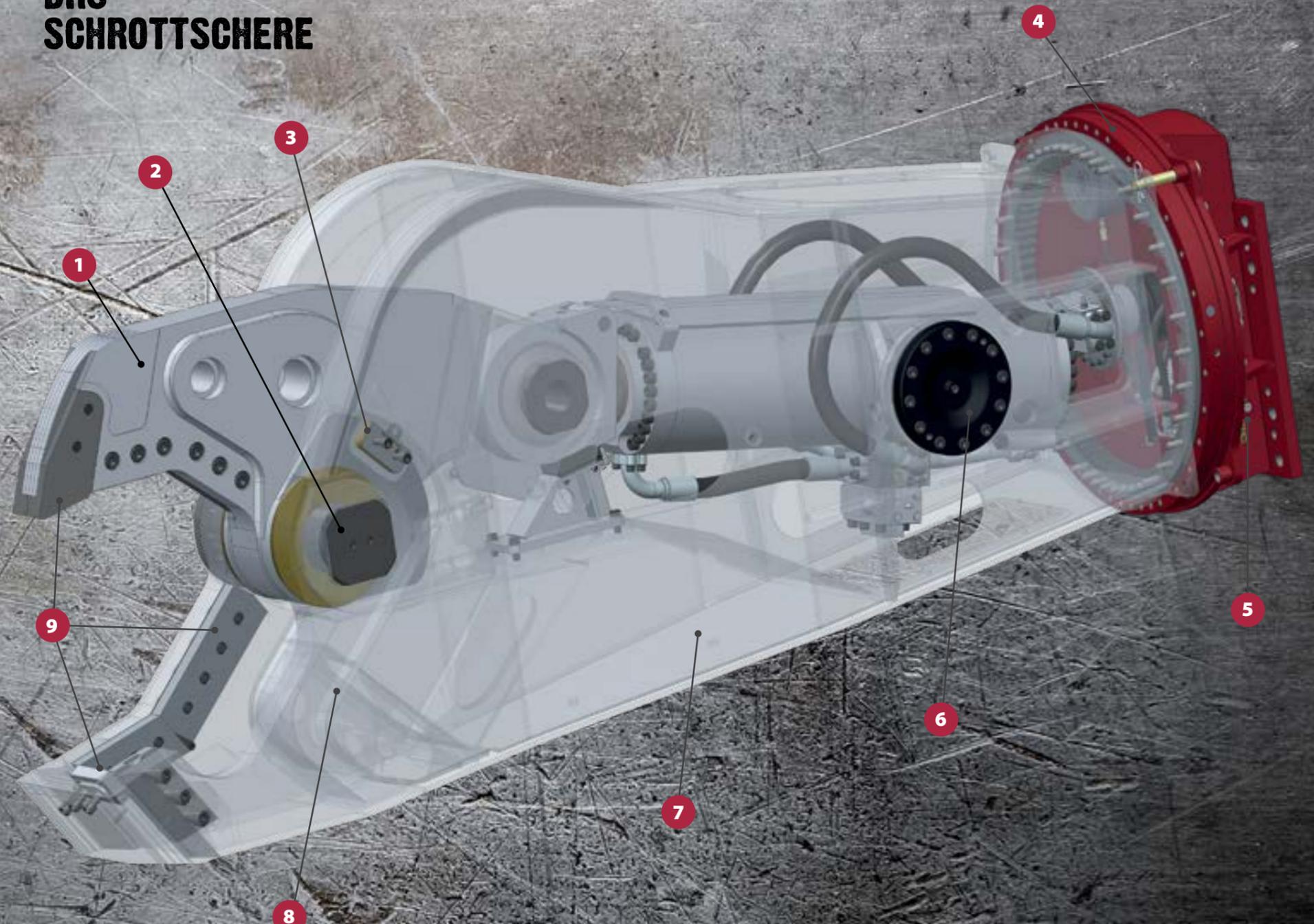
- 7 Scherengehäuse**
- Robustes Scherengehäuse aus verschleißbarem, hochfestem Feinkornstahl
 - Gute Zugänglichkeit zu Schläuchen und Hydraulik durch Fensteröffnungen

- 8 Gewicht- / Leistungsverhältnis**
- Belastungstests und FEM Spannungsberechnungen bestätigen das gewichtsoptimierte Design und sorgen für ein optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft



- Optimales Mauldesign mit großer Öffnungsweite
- Höhere Schneidkapazität dank abgesetztem APEX der Schneidmesser
- Schneidspitze ist austauschbar und wiederaufschweißbar
- Alle Schneidmesser können von außen gelöst werden
- Messer-Verschluss-System (Blade Locking System BLS) in oberer und unterer Backe

DRS SCHROTTSCHERE



Abgesetzter APEX: der Stahl wird im Maul zusammengedrückt und eingepresst und kann so leichter geschnitten werden



A DRS 25-45 Einzigartiges, extrem robustes Scherarm Führungssystem (Shear Arm Guiding System SGS) – wartungsfreundlich
B DRS 60-90 Backen sind mit einer oberen Stabilisierung ausgestattet



DemaFilter-System im Drehkreis

FROM PASSION TO PERFORMANCE



Demolition and Recycling Equipment B.V.

De Hork 32
5431 NS Cuijk
The Netherlands
☎ +31 (0)485 442300
info@demarec.com

Dealer: