

Preisaktion Juli:

**Pulverisierer**



- Hydraulisch drehbare Abbruch-Pulverisierer sowohl für den Primär- als auch für den Sekundärabbruch.
- Mit breitem Gebiss und langen Messern
- symmetrische Bauform, 360° Dreheinheit mit doppelt gelagertem Drehkranz
- gleichzeitiges Brechen und Pulverisieren von Beton sowie das Schneiden von Stahlarmierung mit nur einem Gerät

Pulverisierer	RP 10 IT
Gewicht (kg)	1.100
Trägerklasse (t)	10 - 18
Öffnungsweite (mm)	580
Betriebsdruck (bar)	300 - 350
Öldurchfluss (l/min)	100 - 180



Mit Verschleißplatte

**20.900,- €\***

Pulverisierer	RP 16
Gewicht (kg)	1.720
Trägerklasse (t)	16 - 23
Öffnungsweite (mm)	700
Betriebsdruck (bar)	300 - 350
Öldurchfluss (l/min)	180 - 200



**18.900,- €\***

\* Preis netto zzgl. 19% MwSt., kurzfristige Lieferung ab Lager - nur solange der Vorrat reicht

**Hammerpreise**



**Hydraulikhammer** mit effektiver Schall- und Vibrationsdämpfung, Leerschlagschutz für zusätzliche Sicherheit, Energierückgewinnung (Power Boost), Hybridtechnologie (Gas/Öl) = hohe Schlagleistung und Produktivität  
 ✓ Inklusive Schlauchsatz und Standardanbauplatte (SW01 / 03 oder CW05)

Hydraulikhammer	RX 3
Gewicht mit Meißel & Anbauplatte (kg)	149
Trägerklasse (t)	2,1 - 4,5
Schlagzahl (min-1)	670 - 1.500
Betriebsdruck (bar)	110 - 140
Öldurchfluss (l/min)	30 - 50



**3.600,- €\***

Hydraulikhammer	RX 4
Gewicht mit Meißel & Anbauplatte (kg)	213
Trägerklasse (t)	2,9 - 6,0
Schlagzahl (min-1)	520 - 1.300
Betriebsdruck (bar)	110 - 140
Öldurchfluss (l/min)	35 - 60



**4.300,- €\***

Direktbestellung

per Fax: 02205 92027 29

Per E-Mail: [service@hopfgmbh.de](mailto:service@hopfgmbh.de)

Oder rufen Sie uns einfach an: 02205 92027 0

M-TEC – Ihr kompetenter Partner für Bau und Transport

\* Preis netto zzgl. 19% MwSt., kurzfristige Lieferung ab Lager - nur solange der Vorrat reicht