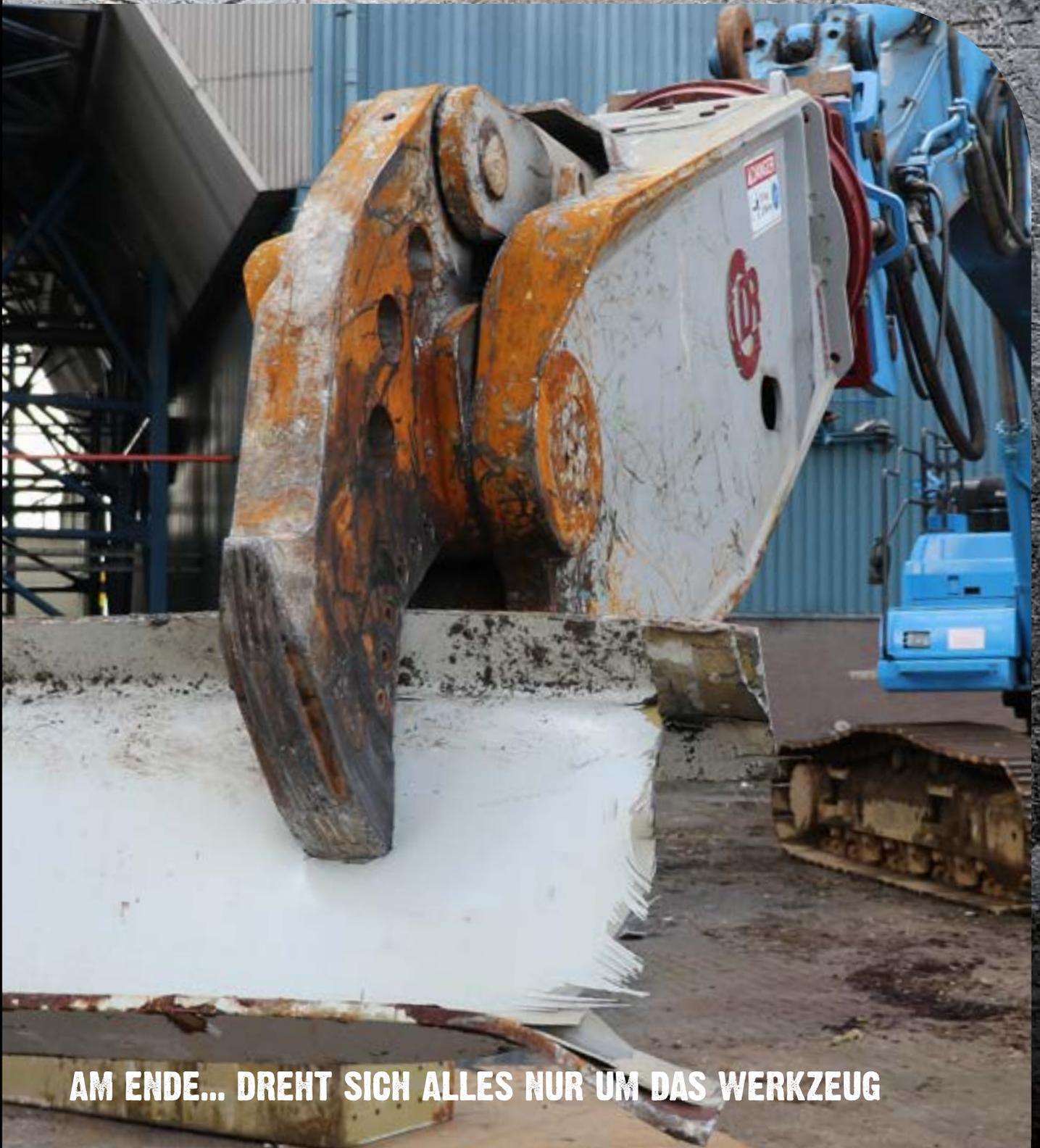




# SCHROTT UND RECYCLING

**DXS SCHROTTSCHERE**



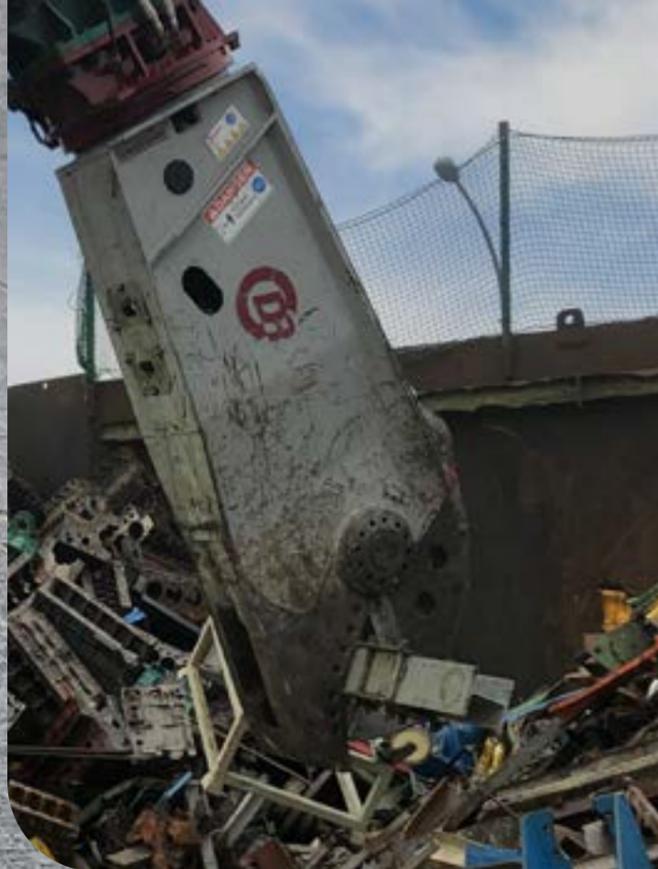
**AM ENDE... DREHT SICH ALLES NUR UM DAS WERKZEUG**

# DXS SCHROTTSCHERE

Die DEMAREC DXS Schrottschere, ausgestattet mit DemaPower 2.0, wurde entwickelt um eine Schrottschere mit maximaler Kraft, hervorragender Geschwindigkeit und geringstem Gewichtsverhältnis zu liefern für die beste Leistung im täglichen Gebrauch auf Schrottplätzen und Abbruchstellen. Dieses robuste Werkzeug kann für eine Vielzahl von Aufgaben eingesetzt werden, einschließlich Abbruch, Schrottaufbereitung und Reifenrecycling.

## Hauptmerkmale und Vorteile

- Extrem hohe Schneidkraft und optimales Leistungs-/Gewichtsverhältnis dank DemaPower2.0 System
- 25% mehr Kraft sorgen für eine Schließkraft, die der einer doppelt so großen Schere gleichkommt
- Zylinder andersrum montiert um die Kolbenstange komplett zu schützen
- Extrem schnelle Zykluszeiten für eine maximale Effizienz.
- Höhere Schneidkraft durch versetzten APEX der Schneidmesser
- Gehäuse aus verschleißfestem Feinkornstahl.
- Heavy Duty Lagerungen der Drehpunkte für eine lange Lebensdauer
- Einzigartiges, extrem robustes Scherarmführungssystem (SGS)
- Robustes Mauldesign mit sehr großer Öffnung für Schrott und Beton
- Austauschbare und wiederaufschweißbare Messerspitze
- Alle Messer sind 3 Mal wendbar
- Einzigartiges Messer-Verschluss-System (BLS) in Ober- und Unterbacke
- Heavy Duty 360° Rotation mit überdimensioniertem Drehkranz
- Filter im Drehkreislauf



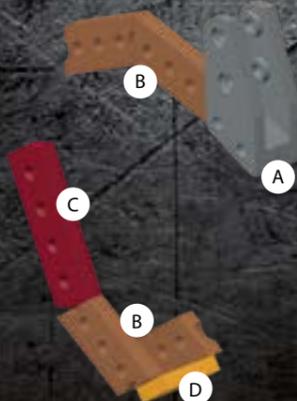
A- Version: mit Drehwerk zum Anbau an Stiel oder Ausleger mittels Schraubadapter

B- Version: DXS-FQC mit Drehwerk und integriertem Fuchs Quick Connect System

## Austauschbare Verschleißteile

- Austausch der Verschleißteile vor Ort
- Hoch-verschleißfeste Verschleißteile
- Alle Schneidmesser können von außen gelöst werden

- A Schneidspitze.
- B Hauptmesser SGS (4x).
- C Hauptmesser (1x).
- D Frontschneide.



## Technische Daten / Schrottschere mit 360° Rotation oder Festanbau (ohne Rotation)

Typ	Gewicht*	Länge	Öffnungsweite	Maultiefe	Hauptschermesserlänge	Schneidkraft**	Dienstgewicht Bagger	
	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kN)	[Ausleger] (t)	[Stiel] (t)
DXS-40-A	3200	2995	630	665	225/330	8200	18-25	25-40
DXS-40-FQC80	3425	3365	630	665	225/330	8200	18-25	-
DXS-50-A	4500	3280	730	780	250/380	10000	25-35	35-50
DXS-50-FQC80	4630	3650	730	780	250/380	10000	25-35	-
DXS-60-A	5800	3520	820	835	275/380	11500	32-50	50-70
DXS-60-FQC80	5900	3840	820	835	275/380	11500	32-50	-
DXS-70-A	6750	3835	900	895	300/440	12200	35-65	60-80
DXS-70-FQC	-	-	900	895	300/440	12200	35-65	-

\*Gewicht gilt ohne Aufnahme \*\* Schneidkraftberechnung bei 120 mm (DRS-25) / bei 140 mm (DRS-30) / bei 160 mm (DRS-45 bis DRS-90) ab Lagermitte

Typ	Öffnen/ Schließen		Rotation		Rückstaudruck max.	Arbeitszyklus Öffnen/ Schließen (sek)
	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)	Druck max. (bar)	Literleistung (l/min)		
DXS-40	380	200-300	140	40-60	-	3,2 / 3,3
DXS-50	380	300-400	140	40-60	-	2,7 / 3,7
DXS-60	380	400-500	200	60	10***	3,0 / 3,8
DXS-70	380	500-600	200	60	10***	3,0 / 3,8

\*Leckölleitung erforderlich

Stahlprofile		DXS-40	DXS-50	DXS-60	DXS-70
H-Träger	schmal	HEA 400	HEA 500	HEA 600	HEA 700
	mittel	HEB 300	HEB 360	HEB 400	HEB 450
	breit	HEM 140	HEM 160	HEM 180	HEM 200
I-Träger	schmal	IPE 550	IPE 600	IPE 700	IPE 750
	mittel	INP 450	IPN 500	IPN 550	IPN 550
L-angles	(mm)	250x250x25	300x300x25	300x300x30	300x300x35
Rundstahl	(mm)	90	95	100	105
Vierkantstahl	(mm)	80	85	90	95
Stahlblech	(mm)	25	25	30	35
Rohr x Wandstärke (mm)		406 x 9,5	457 x 9,5	559 x 9,5	608 x 9,5

Hinweis: Die Angaben in der Tabelle basieren auf einem Arbeitsdruck der DXS-Schere von 350 bar, normalen Stahlprofilen einer Materialgüte von 370 N/mm<sup>2</sup> sowie einem guten Zustand der Messer. Die DXS-Schere schneidet größere Profile auf zwei Mal, so lange die Stegbreite nicht die maximal zulässige Stärke der Platten überschreitet. Deshalb ist in Grenzfällen ein Scherversuch erforderlich. Angaben unter Vorbehalt.



**MEHR KRAFT, MEHR GESCHWINDIGKEIT,  
MEHR TONNEN PRO TAG VERARBEITET**

## Hauptmerkmale und Vorteile

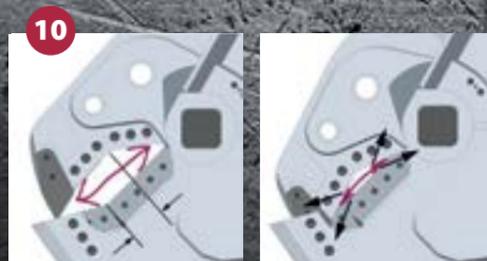
- 1 Scherarm**
  - Das robuste schlanke Scherarmdesign garantiert eine optimale Penetration
  - "Nashorn-Horn" garantiert ein leichtes Aufnehmen
  - Aus Hituff
- 2 Lagerungen**
  - Induktionsgehärtete Bolzen sind in Stahlbuchsen gelagert
- 3**

  - Laterale Anlaufscheiben geben dem Scherarm eine stabile Führung im Hauptlager und gewährleisten eine lange Lebensdauer
  - Separater Träger mit eigener Schmierung
- 4**

  - Kopfstehende Zylinder mit DremaPower 2.0
  - 25% mehr Kraft sorgen für eine Schließkraft, die der einer doppelt so großen Schere gleicht
  - Extrem schnelle Zykluszeiten dank des bidirektionalen Eilgangventils
  - Zylinderkolben komplett geschützt im Gehäuse
- 5 Heavy Duty Drehwerk**
  - 360° Endlos-Rotation
  - Überdimensionierter Drehkranz nimmt hohe Biegemomente und Stoßlasten auf
  - 2 Heavy Duty Motoren für ein maximales Drehmoment
- 6 DemaFilter-System** im Drehkreislauf
- 7 Hydraulik**
  - a Drehdurchführung mit großem Durchfluß verhindert hohe Öltemperaturen und sorgt für hohen Öldurchfluß / Geschwindigkeit
  - b Drehgelenkverbindung auf Zylinderseite um kurze Schläuche mit maximaler Beweglichkeit zu garantieren
  - c 
- 8 Scherengehäuse**
  - Robustes Scherengehäuse aus verschleißarmem, hochfestem Feinkornstahl
  - Das Scherengehäuse gewährleistet höchste Stabilität
  - Gute Zugänglichkeit zu Schläuchen und Hydraulik durch Fensteröffnungen
- 9 Gewicht- / Leistungsverhältnis**
  - Belastungstests und FEM Spannungsberechnungen bestätigen das gewichtsoptimierte Design und sorgen für ein optimales Verhältnis von Gewicht und Schneidkraft
- 10**

  - Optimales Mauldesign mit großer Öffnungsweite
  - Höhere Schneidkapazität dank abgesetztem APEX der Schneidmesser
  - Schneidspitze ist austauschbar und wiederaufschweißbar
  - Alle Schneidmesser können von außen gelöst werden
  - Messer-Verschluss-System (Blade Locking System BLS) in oberer und unterer Backe

# DXS SCHROTTSCHERE



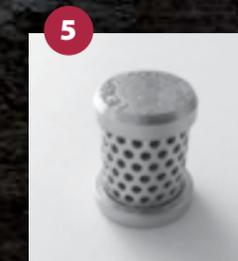
Abgesetzter APEX: der Stahl wird im Maul zusammengedrückt und eingepresst und kann so leichter geschnitten werden



Shear Arm Guiding System (SGS)



DemaPower und DemaSafety Ventilblock



DemaFilter-System im Drehkreis

# FROM PASSION TO PERFORMANCE



## **Demolition and Recycling Equipment B.V.**

De Hork 32

5431 NS Cuijk

The Netherlands

☎ +31 (0)485 442300

info@demarec.com

**Dealer:**